

प्रा.जम.Light Mechanical (खुला/आन्तरिक) पदको पेशा विषयको

लिखित परीक्षाको पाठ्यक्रम

समय : २ घण्टा ३० मिनेट

पूर्णाङ्क : १००

उत्तीर्णाङ्क : ४०

यो पाठ्यक्रम नेपाली सेनाको विभिन्न ईकाईहरूमा रिक्त रहेको प्रा.जम.Light Mechanical (खुला/आन्तरिक) पदका उम्मेदवार छनौट परीक्षाको लागि निर्धारण गरिएको हो । लिखित परीक्षामा सरिक हुने उम्मेदवारहरूको पेशा सम्बन्धि विषयलाई आधारमानी प्रश्नहरू सोधिने छ ।

(क) लिखित परीक्षाको माध्यम नेपाली/अंग्रेजी वा दुवै भाषा हुनेछ ।

(ख) लिखित परीक्षाबाट छनौट भएका उम्मेदवारहरूलाई मात्र अर्को चरणको परीक्षामा सम्मिलित गराईने छ ।

(ग) प्रश्न पत्र निर्माण गर्दा पाठ्यक्रममा समावेश भएका सबै विषयहरूलाई समेटिनेछ ।

(घ) नेपाली सेनाको आवश्यकता तथा विविध परिस्थितिमा नेपाली सेना अनुकूल हुने गरी उल्लेखित विवरणहरूमा हेरफेर हुन सक्नेछ ।

(ङ) पाठ्यक्रमको रूपरेखा देहायमा उल्लेख गरे अनुसार हुनेछ ।

(च) पाठ्यक्रम लागु मिति २०७३/०८/ गते ।

विषय	पूर्णाङ्क	उत्तीर्णाङ्क	परीक्षा प्रणाली		प्रश्न संख्या X अङ्क	समय
पेशा सम्बन्धी	१००	४०	वस्तुगत (Objective)	बहुवैकल्पिक प्रश्न (MCQs)	४० प्रश्न X १ अङ्क = ४०	२ घण्टा ३० मिनेट
			विषयगत (Subjective)	छोटो उत्तर	६ प्रश्न X ५ अङ्क = ३०	
				लामो उत्तर	३ प्रश्न X १० अङ्क = ३०	

T/WO2 LIGHT MECHANICS को पेशा सम्बन्धी विषयको पाठ्यक्रम

1. BASIC MEASURING SYSTEM, TOOLS AND EQUIPMENT

- 1.1 Metric, FPS, SI Unit, Conversion of unit, Fundamental & derived unit,
- 1.2 Area, Perimeter, Weight, Density,
- 1.3 Bevel Protractor, Vernier Caliper, Micrometer, Gauges, Filler gauges

2. WORK SHOP ADMINISTRATION, SAFETY & MAINTENANCE MANAGEMEN

- 2.1 Introduction to Management,
- 2.2 Function Of Management,
- 2.3 Spare Parts Management,
- 2.4 Maintenance Management,
- 2.5 Importance of Safety,
- 2.6 Types of Safety,
- 2.7 Personal Safety,
- 2.8 Machine's Safety,
- 2.9 Tools Safety
- 2.10 Workplace Safety,
- 2.11 Knowledge of Industrial safety & Hygiene, Safety tools & devices

3. STRENGTH OF MATERIALS

- 3.1 Introduction of Strength of Materials & its Scope,
- 3.2 Basic Principle, Tension & Compression, Shear and Torsion, Shear Force & Bending Moment, Springs, Fracture, Oxidation & Corrosion

4. MACHINE DRAWING

- 4.1 Machining Symbol & Surface Texture, Tolerances, Allowances & Fits,
- 4.2 Detail & Assembly Drawings Wooden Joints, Rivets & Riveted Joints, Welds & Welded Joints,
- 4.3 Screw Threads & Threaded Fasteners, Key's Cutters and Joints, Shaft Coupling,
- 4.4 Miscellaneous Machine Parts

5. WORKSHOP TECHNOLOGY

- 5.1 Introduction, Metal Casting Processes, Special Casting Processes,
- 5.2 Metal Working Process, Rolling, Forging, Extrusion & Other Processes,
- 5.3 Sheet Metal Operation,
- 5.4 Introduction to Fabrication Processes, Pipes & Pipe Joints, Screw Joints, Cutter & Knuckle Joints, Keys & Coupling, Columns & Struts, Power Screws,
- 5.5 Arc Welding principle and procedure, Oxy-acytelene gas welding principle, tools and procedure, Soldering and Brazing
- 5.6 Welder Trade Theory,
- 5.7 Westermann Tables,
- 5.8 Shaper & Slotter,
- 5.9 Planer,
- 5.10 Milling Machine and its operations,
- 5.11 Drilling & Boring Machine,
- 5.12 Grinding, Cutting Tool Materials, Jigs And Fixtures,
- 5.13 Gear Manufacturing,
- 5.14 Lathe machine and its operations,
- 5.15 Casting,
- 5.16 Forging

6. MATERIAL SCIENCE

- 6.1 Introduction to material and its properties,
- 6.2 Testing of material, fatigue test, hardness test, tensile test, impact test,
- 6.3 Heat treatment of metal

7. THERMAL ENGINEERING

- 7.1 Laws of Thermodynamics,
- 7.2 Thermodynamic cycles,
- 7.3 IC engines,
- 7.4 Two stroke and Four stroke engines,
- 7.5 Various systems of an automobile

यस पेशा सम्बन्धी विषयको पाठ्यक्रमका एकाईहरूबाट सोधिने प्रश्नहरूको संख्या निम्नानुसार हुनेछ ।

एकाइ नं. (Unit No.)	अङ्कभार (Weightage)	बहुवैकल्पिक प्रश्न (MCQs) को संख्या	छोटो उत्तर प्रश्नको संख्या	लामो उत्तर प्रश्नको संख्या
1.	25	10	६ प्रश्न X ५ अङ्क	३ प्रश्न X १० अङ्क
2.				
3.	20	10		
4.				
5.	30	10		
6.	25	10		
7.				
जम्मा	100	४० प्रश्न X १ अङ्क = ४० अङ्क	६ प्रश्न X ५ अङ्क = ३० अङ्क	३ प्रश्न X १० अङ्क = ३० अङ्क