

नेपाली सेना

प्रा.सु. (छापाखाना) मेशिन संचालन आन्तरिक पदको पाठ्यक्रम

पृष्ठ संख्या

पृष्ठ संख्या

उत्पादन संख्या

विवरण

यो पाठ्यक्रम नेपाली सेनाको प्रा.सु. मेशिन संचालन पदको उम्मेदवारहरूलाई
प्रयोगको लागि आवश्यक गरिएको हो । प्रा.सु. मेशिन संचालन पदको उम्मेदवार
हरूको शिक्षण प्रक्रिया सुरु हुने उम्मेदवारहरूको पेशा सम्बन्धी विषयमात्र आधार
भने प्रयोगको लागि हो ।

प्रा.सु. (छापाखाना) मेशिन
संचालन आन्तरिक पदको
पाठ्यक्रम (सै.ज.नि.)

उत्पादन विवरण

उत्पादन संख्या

संख्या

उत्पादन विवरण

उत्पादन विवरण

उत्पादन विवरण

उत्पादन विवरण

उत्पादन विवरण

उत्पादन विवरण

उत्पादन विवरण

उत्पादन विवरण

उत्पादन विवरण

उत्पादन विवरण

उत्पादन विवरण

उत्पादन विवरण

उत्पादन विवरण

उत्पादन विवरण

उत्पादन विवरण

नेपाली सेना
प्रा.सु.(छापाखाना) मेशिन संचालन आन्तरिक पदको पाठ्यक्रम

समय:- ३ घण्टा

पूर्णाङ्क :-१००

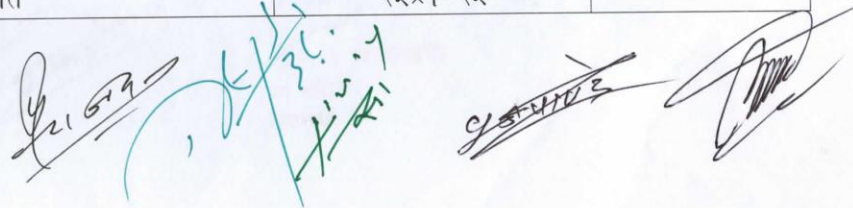
उत्तीर्णाङ्क:-४०

उद्देश्यहरु

यो पाठ्यक्रम नेपाली सेनाको प्रा.सु.(मेशिन संचालन) पदका उम्मेदवार छनौट परीक्षाको लागि निर्धारण गरिएको हो । प्रा.सु.(मेशिन संचालन) पदका उम्मेदवार छनौटको लिखित परीक्षामा सरिक हुने उम्मेदवारहरुको पेशा सम्बन्धी विषयलाई आधार मानि प्रश्नहरु सोधिने छ ।

- (क) लिखित परीक्षाको माध्यम नेपाली/अंग्रेजी भाषा हुनेछ ।
- (ख) निम्न पत्रहरुको पाठ्यक्रमको रूपरेखा अनुसार विषयवस्तु हुनेछ ।
- (ग) लिखित परीक्षाबाट छनौट भएका उम्मेदवारहरुलाई मात्र अर्को चरणको परीक्षामा सम्मिलित गराईनेछ ।
- (घ) प्रश्न पत्र निर्माण गर्दा सम्भव भएसम्म पाठ्यक्रममा समावेश भएका सबै विषयहरुलाई समेटनु पर्नेछ ।
- (ङ) नेपाली सेनाको तत्कालिन आवश्यकता तथा विविध परिस्थितिमा नेपाली सेना अनुकुल हुने गरी उल्लेखित विवरणहरुमा हेरफेर हुन सक्नेछ ।
- (च) पाठ्यक्रम लागु मिति : २०६६/६/२५ गते देखि

प्रश्नको किसिम	प्रश्नको संख्या र अंक	कैफियत
लामो उत्तर दिनु पर्ने प्रश्न	५×१०=५०	
छोटो उत्तर दिनु पर्ने प्रश्न	५×५=२५	
बस्तुगत	२५×१=२५	



श्री सैनिक जनसम्पर्क निर्देशनालयको रिक्त दरबन्दिको
आन्तरिक खरला प्रतिस्पर्धाको पाठ्यक्रम



पूर्णाङ्क : १००
समय :- ३ घण्टा

पदको नाम: प्रा.सु (छापाखाना) - मेसिन सञ्चालन

परिक्षाको किसिम: लिखित

पाठ्यक्रम

१. मुद्रण सम्बन्धी ज्ञान
२. मुद्रण विधिहरु
३. अफसेट प्रेस प्रविधि
४. अफसेट प्रेस सञ्चालन
 - (क) मेसिनको सामान्य मर्मत सम्भार
 - (ख) प्रेस मेसिनमा फिडर, ग्रिपर र डेलिभरी
 - (ग) ब्लाडकेटको प्रयोग
 - (घ) मसी प्रदान एवं नियन्त्रण
 - (ङ) फाउन्टेन सलूशनको प्रयोग
५. छपाई मसी
६. आधुनिक मुद्रण प्रविधिमा कम्प्युटरको महत्व
७. बुक बाइण्डिङ्गको प्रकार र लेमिनेशन
८. प्री-प्रेस (Pre-Press) का कामहरु
९. पोस्ट प्रेस (Post Press) का कामहरु
१०. मुद्रण सम्बन्धी शब्द ज्ञान

रजानन्द मानन्धर
प्रा सेनानी
नियन्त्रक