

नेपाली सेना

प्रा.अम.उत्पादन (आन्तरिक) पदको पेशा सम्बन्धी विषयको लिखित परीक्षा योजना र पाठ्यक्रम

समय : २ घण्टा ३० मिनेट

पूर्णाङ्क : १००
उत्तीर्णाङ्क : ४०

यो पाठ्यक्रम नेपाली सेनाको विभिन्न ईकाईहरूमा रिक्त रहेको प्रा.अम.उत्पादन (आन्तरिक) पदका उम्मेदवार छनौट परीक्षाको लागि निर्धारण गरिएको हो । लिखित परीक्षामा सरिक हुने उम्मेदवारहरूको पेशा सम्बन्धि विषयलाई आधारमानी प्रश्नहरू सोधिने छ ।

- (क) लिखित परीक्षाको माध्यम नेपाली/अंग्रेजी वा दुवै भाषा हुनेछ ।
- (ख) लिखित परीक्षाबाट छनौट भएका उम्मेदवारहरूलाई मात्र अर्को चरणको परीक्षामा सम्मिलित गराइने छ ।
- (ग) प्रश्न पत्र निर्माण गर्दा पाठ्यक्रममा समावेश भएका सबै विषयहरूलाई समेटिनेछ ।
- (घ) नेपाली सेनाको आवश्यकता तथा विविध परिस्थितमा नेपाली सेना अनुकूल हुने गरी उल्लेखित विवरणहरूमा हेरफेर हुन सक्नेछ ।
- (ङ) पाठ्यक्रमको रूपरेखा देहायमा उल्लेख गरे अनुसार हुनेछ ।
- (च) पाठ्यक्रम लागु मिति : २०७४/०२/२२ गतेदेखि ।

नेपाली सेना

प्रा.अम.उत्पादन (आन्तरिक) पदको पेशा सम्बन्धी विषयको लिखित परीक्षा योजना र पाठ्यक्रम

विषय	पूर्णाङ्क	उत्तीर्णाङ्क	परीक्षा प्रणाली		प्रश्न संख्या X अङ्क	समय
पेशा सम्बन्धी	१००	४०	वस्तुगत (Objective)	बहुवैकल्पिक प्रश्न (MCQs)	४० प्रश्न X १ अङ्क = ४०	२ घण्टा ३० मिनेट
			विषयगत (Subjective)	छोटो उत्तर	६ प्रश्न X ५ अङ्क = ३०	
				लामो उत्तर	३ प्रश्न X १० अङ्क = ३०	

प्रा.अम.उत्पादन (आन्तरिक) पदको पेशा सम्बन्धी विषयको

पाठ्यक्रम

- General Introduction of Swoyambhu Barood Khana (SBK)**
 - 1.1 Background and Development of SBK
 - 1.2 Organization Structure
- Knowledge of Explosive Products**
 - 2.1 Raw Materials for Nitrocellulose, Smokeless Propellant Powder, Nepalite, Diethyl Ether, Ethyl Alcohol
 - 2.2 General Characteristics of Nitrocellulose, Smokeless Propellant Powder, Nepalite, Diethyl Ether, Ethyl Alcohol
- Explosive Production Process**
 - 3.1 Production of Nitrocellulose
 - 3.2 Production of Smokeless Propellant Powder
 - 3.3 Production of Civil Explosive (Nepalite)
 - 3.4 Production of Diethyl Ether
 - 3.5 Rectification of Ethyl Alcohol
- Explosive Industry Safety Measures**
 - 4.1 Importance of Safety Measures in Explosive Factory
 - 4.2 Types of Safety: Personal Safety, Machine Safety, Tools Safety and Workplace Safety
 - 4.3 Knowledge of Explosive Industry Safety and Hygiene
 - 4.4 Causes and effects of Industrial accidents
 - 4.5 Standard Operating Procedure (SOP's) of different plants in SBK
- Basic Maintenance and Operation of Machine's**
 - 5.1 Machine recognition and Operation Procedure

नेपाली सेना

5.2 Lubrication and Greasing Procedure

5.3 Basic Knowledge of Maintenance and Instruments

6. Explosive Handling and Storage

6.1 Raw Materials and Explosive Handling Procedure and Equipment's

6.2 Storage and Transportation Procedure and its SOP

यस पेशा सम्बन्धी विषयको पाठ्यक्रमका एकाईहरुबाट सोधिने प्रश्नहरुको संख्या निम्नानुसार हुनेछ ।

एकाइ नं. (Unit No.)	अङ्कभार (Weightage)	बहुवैकल्पिक प्रश्न (MCQs) को संख्या	छोटो उत्तर प्रश्नको संख्या	लामो उत्तर प्रश्नको संख्या
1.	5	10	६ प्रश्न X ५ अङ्क	३ प्रश्न X १० अङ्क
2.	20			
3.	30			
4.	25			
5.	10	5		
6.	10			
जम्मा	100	४० प्रश्न x १ अङ्क = ४० अङ्क	६ प्रश्न X ५ अङ्क = ३० अङ्क	३ प्रश्न X १० अङ्क = ३० अङ्क

नेपाली सेना

प्रा.अम. उत्पादन (आन्तरिक) पदको प्रयोगात्मक
परीक्षा योजना र पाठ्यक्रम

समय: १ घण्टा

पुर्णाङ्क : ५०
उतीर्णाङ्क : २५

विषयवस्तु	प्रश्न संख्या	अंकभार	पूर्णाङ्क
Raw Material, Equipment Identification	20	2	40
Production Process Viva	10	1	10

द्रष्टव्य : प्रयोगात्मक परिक्षाको लागि लिखित परिक्षाको पाठ्यक्रमबाट प्रश्नहरु सोधिने छन् ।