

नेपाली सेना

प्रा.अम मरामत/सुचिकार पदको लिखित परीक्षाको पाठ्यक्रम

(खुला/आन्तरिक)

समय: १ घण्टा ४५ मिनेट

पुर्णाङ्क: १००

उत्तिर्णक: ४०

यो पाठ्यक्रम नेपाली सेनाको प्रा.अम. मरामत/सुचिकार पदको उम्मेदवार छनौट परीक्षाको लागि निर्धारण गरिएको हो । प्रा.अम. मरामत/सुचिकार पदको उम्मेदवार छनौट लिखित परीक्षामा सरिक हुने उम्मेदवारहरूको पेशा सम्बन्धी बिषयलाई आधार मानी सोधिने छ ।

१. लिखित परीक्षाको माध्यम नेपाली/अंग्रेजी भाषा हुनेछ ।
२. निम्न पत्रहरूको पाठ्यक्रमको रूपरेखा अनुसार बिषयबस्तु हुनेछ ।
३. लिखित परीक्षाबाट छनौट भएका उम्मेदवारहरूलाई मात्र अर्को चरणको परीक्षामा सम्मिलित गराईनेछ ।
४. प्रश्नपत्र निर्माण गर्दा पाठ्यक्रममा समावेश भएका सबै बिषयहरू समेटिने छ ।
५. नेपाली सेनाको तत्कालिन आवश्यकता तथा बिबिध परिस्थितीमा नेपाली सेना अनुकूल हुने गरी उल्लेखित बिवरणहरूमा हेरफेर हुन सक्नेछ ।
६. पाठ्यक्रम लागु मिति २०७१/०९/२८ गते ।

प्रश्नको किसिम	प्रश्नको संख्या र अंक	कैफियत
बस्तुगत प्रश्न	८०X१=८०	
छोटो उत्तर दिनु पर्ने पश्न	१०X२=२०	
जम्मा	१००	

प्रा.अम. मरामत/सुचिकार पदको लिखित परीक्षाको पाठ्यक्रम

- (१) कपडाको नाप लिने सम्बन्धि..... १० %
- (क) चुस्ता
- (ख) कार्यालय पोशाक
- (ग) सोफाको खोल
- (घ) जंगी पोशाकहरु
- (ङ) पर्दा सम्बन्धित (बाहिरी र भित्री.....)
- (२) हाईट अनुसार नाप तयार गर्ने र ड्राफ गर्ने १०%
- (क) दौरा सुरुवाल
- (ख) कमिज सुरुवाल
- (ग) लेडिज कुर्ता सुरुवाल
- (घ) चौवन्दी चोलो
- (ङ) विभिन्न जंगी पोशाकहरु (नेपाली सेनामा प्रचलीत)
- (३) सिलाईको सामान सम्बन्धी १५%
- (क) सुटको सामान
- (ख) ट्युनिकको सामान
- (ग) चुस्ताको सामान
- (घ) कार्यालय पोशाकको सामान
- (ङ) टोपी: विक्रे टोपी, बेरेट क्याप, फटिङ्ग क्याप र ढाका टोपी

- (४) चुस्ता सिलाई सम्बन्धी ५%
- (क) ड्राफ
- (ख) सिलाई
- (५) कार्यालय पोशाक (सर्ट पाईन्ट) ५%
- (क) ड्राफ
- (ख) सिलाई
- (६) निशान सम्बन्धी ५%
- (क) कपडाको प्रकारहरु
- (ख) चन्द्र र सूर्यको आकार र प्रकार
- (ग) अन्य चिन्हहरु सम्बन्धी
- (घ) निशानको कपाल र डोरी सम्बन्धी
- (ङ) विभिन्न जरी, सितारा र धागोहरु सम्बन्धि
- (७) सुचिकारको लागि आवश्यक सामानहरुको परिचय ५%
- (क) कटिङ्ग टेबलको परिचय र प्रकारहरु
- (ख) सेफकट
- (ग) ड्रेसिङ्ग हुईल
- (घ) कैँची
- (ङ) टाँके प्वाल कैँची
- (च) औठी (थिम्मल)
- (छ) ट्रेसिङ्ग हवील
- (ज) मेजरिङ्ग टेप
- (झ) टेलर स्क्वायर १/४, १/६
- (ञ) टेलर स्क्वायर १२X२४

- (ट) आईरन (गोल,ईलेक्ट्रीक,ग्यांस र प्रेस्टङ्ग)
- (द) कोट, ईष्टकोट र ज्वारीकोट १०%
- (क) ड्राफ गर्ने
- (ख) कपडा ईष्टिमेट गर्ने
- (ग) सिलाई गर्ने
- (९) डबल निडल मेशिन ५%
- (क) परिचय
- (ख) आवश्यकता र कारणहरु
- (ग) साधारण मरामत
- (१०) ओभरलक मेशिन सम्बन्धी (३-४, ५-६ थ्रेड)..... ५%
- (क) परिचय र प्रकार
- (ख) पार्ट पुर्जाहरुको नाम
- (ग) मरामत सम्बन्धी
- (घ) ओभरलकको सियोहरु सम्बन्धी
- (११) सिलाई मेशिन सिंगल निडल सम्बन्धी ५%
- (क) मेशिनहरुले सिलाई गर्दा धागो काट्नुको कारणहरु
- (ख) पार्टपुर्जाको परिचय
- (ग) लेथ मेशिनमा लानुको कारणहरु (सिलाई मेशिन)
- (घ) सियोहरुको नाम र नम्बर

१२. अन्य बिषयहरू २०%

- (क) नेपाली सेनाको पोशाक सम्बन्धी बयान र महत्व
- (ख) सुचिकारको काम र कर्तव्य
- (ग) विभिन्न ईन्चको चौडाई भएको कपडाबाट आवश्यक अनुसार लागत ईष्टिमेट गर्ने
- (घ) एच.आई.भि. बाट बच्चे उपायहरू Extra
- (ङ) फेसन डिजाईनिङ्ग सम्बन्धि
- (च) सिलाई कार्यमा आवश्यक पर्ने मेशिनहरू सम्बन्धी

प्रा.अम मरामत/सुचिकार पदको प्रयोगात्मक परीक्षाको पाठ्यक्रम

(खुला/आन्तरिक)

पुर्णाङ्क: ५०

उत्तिर्णाङ्क: २५

सि.नं.	विवरण	कै.
१.	<p><u>ड्राफ र नाप लिनुपर्ने</u></p> <p>चुस्ता, कार्यालय पोशाक, सोफाको खोल, ईष्टकोट र ज्वारीकोट, कमीज सुरुवाल, दौरासुरुवाल, लेडिज कुर्ता सुरुवाल तथा चौबन्दी चोलो, ब्लाउज र पर्दा सम्बन्धि भित्री र बाहिरी</p>	
२.	<p><u>सिलाई यन्त्रहरूको पार्टपुर्जाको परिचय</u></p> <p>(क) सिलाई मेशिन, ओभर लग मेशिनहरू (३ देखि ६ धांगोको), ओभर लग मेशिनहरू र डबल निडल</p> <p>(ख) धांगो काटेमा, विभिन्न पार्टपुर्जाहरूको नट लुज भएमा, सियो भाँचिएमा ।</p>	
३.	<p><u>सिलाई कार्यमा आवश्यक सामानहरूको परिचय</u></p> <p>काजमेशिन, बटनमेशिन, ओभर लग मेशिनहरू, फ्ल्याट लग मेशिनहरू, ईब्रेडि मेशिन, कटिङ्ग मेशिनहरू</p>	
४.	<p><u>सिलाई यन्त्रको साधारण मर्मत गर्नुपर्ने</u></p> <p>विभिन्न चौडाईको कपडाहरूबाट आवश्यक पोशाक तथा पर्दाहरूको कपडाको लागत स्टमेट</p>	

प्रा.अम मरामत/सुचिकार पदको परीक्षाको

(खुला/आन्तरिक)

नमुना प्रश्न पत्र

(क) तल दिईएको प्रश्नहरूको मिल्दो उत्तरमा ठिक चिन्ह लगाउनुहोस् ।

प्र.नं.१ नेपाली सेनामा प्रयोग गरिने डांग्री कपडाको स्केल कति हो ?

(क) २.५० मि. (ख) ३.५० मि. (ग) १.५० मि. (घ) २.७५ मि.

प्र.नं.२ डांग्री तयार गर्दा कति टूक्रहरू जोडेर तयार गरिन्छ ?

(क) ३२ (ख) ३१ (ग) ३३ (घ) ३४

प्र.नं.३ डांग्री कटिङ्ग गर्दा छातीको भागलाई कति भाग लगाएर काटिन्छ ?

(क) ३ (ख) ४ (ग) ६ (घ) ८

प्र.नं.४ डांग्रीमा जम्मा कति वटा टांकघर काटिन्छ ?

(क) १७ (ख) १८ (ग) १० (घ) ११

(ख) तलका खाली ठाउँमा ठिक शब्द भर्नुहोस् ।

प्र.नं.१ हाल नयां परिमार्जित ट्युनिकको फरेश क्यापको कपडाको स्केल से.मि. हो ।

(क) ०.१५ से.मि. (ख) ०.१८ से.मि. (ग) ०.२० से.मि. (घ) ०.२२ से.मि.

प्र.नं.२ बाटेक मेशिन मोडल हो ।

(क) लिङ्ग मोडल (ख) टेलर मोडल (ग) जूकी मोडल (घ) फ्लायट मोडल

(ग) तलका प्रश्नहरूको छोटो उत्तर लेख्नुहोस् ।

प्र.नं.१ कोट पाईट, ट्युनिक र सम्मान गारतको ट्युनिकमा भिन्नता छुट्याउनुहोस् ।

प्र.नं.२ फ्ल्याटलक मेशिनको काम के हो ? यसमा कति गोटा सम्म धागोबाट सिलाई गर्दछ, सिलाई गर्ने सियोको नाम सहित लेख्नुहोस् ।

प्र.नं.३ सर्तको पछाडी पाटा ड्राफ्ट गर्नुहोस् ।

(क) लम्बाई २८ ईन्च (ख) छाती ३६ ईन्च (ग) कम्बर ३० ईन्च (घ) सोल्डर १७.५ ईन्च (ङ) गला १४.५ ईन्च