

नेपाली सेना

प्रा.अम. जनरल मेकानिकल (खूला र आन्तरिक) पदको पेशा सम्बन्धी विषयको लिखित परीक्षा योजना र पाठ्यक्रम

समय : २ घण्टा ३० मिनेट

पूर्णाङ्क : १००

उत्तीर्णाङ्क : ४०

यो पाठ्यक्रम नेपाली सेनाको विभिन्न ईकाईहरूमा रिक्त रहेको प्रा.अम. जनरल मेकानिकल (खूला र आन्तरिक) पदका उम्मेदवार छनौट परीक्षाको लागि निर्धारण गरिएको हो । लिखित परीक्षामा सरिक हुने उम्मेदवारहरूको पेशा सम्बन्धि विषयलाई आधारमानी प्रश्नहरू सोधिने छ ।

- (क) लिखित परीक्षाको माध्यम नेपाली/अंग्रेजी वा दुवै भाषा हुनेछ ।
- (ख) लिखित परीक्षाबाट छनौट भएका उम्मेदवारहरूलाई मात्र अर्को चरणको परीक्षामा सम्मिलित गराईने छ ।
- (ग) प्रश्न पत्र निर्माण गर्दा पाठ्यक्रममा समावेश भएका सबै विषयहरूलाई समेटिनेछ ।
- (घ) नेपाली सेनाको आवश्यकता तथा विविध परिस्थितमा नेपाली सेना अनुकूल हुने गरी उल्लेखित विवरणहरूमा हेरफेर हुन सक्नेछ ।
- (ङ) पाठ्यक्रमको रूपरेखा देहायमा उल्लेख गरे अनुसार हुनेछ ।
- (च) पाठ्यक्रम लागु मिति : २०७४/०२/२२ गतेदेखि ।

नेपाली सेना

प्रा.अम. जनरल मेकानिकल (खुला र आन्तरिक) पदको पेशा सम्बन्धी विषयको लिखित परीक्षा योजना र पाठ्यक्रम

विषय	पूर्णाङ्क	उत्तीर्णाङ्क	परीक्षा प्रणाली		प्रश्न संख्या X अङ्क	समय
पेशा सम्बन्धी	१००	४०	वस्तुगत (Objective)	बहुवैकल्पिक प्रश्न (MCQs)	४० प्रश्न X १ अङ्क = ४०	२ घण्टा ३० मिनेट
			विषयगत (Subjective)	छोटो उत्तर	६ प्रश्न X ५ अङ्क = ३०	
				लामो उत्तर	३ प्रश्न X १० अङ्क = ३०	

प्रा.अम. जनरल मेकानिकल (खुला र आन्तरिक) पदको पेशा सम्बन्धी विषयको पाठ्यक्रम

1. Fundamental Concept of Physics

- 1.1 Units of Measurements
- 1.2 Definition of Mass, Velocity, Density, Friction, Power, Energy
- 1.3 Newton's Law of Motion
- 1.4 Calculate area and volume of different parameters

2. Workshop Safety Measures

- 2.1 Importance of Safety Measures
- 2.2 Types of Safety: Personal Safety, Machine Safety, Tools Safety and Workplace Safety
- 2.3 Knowledge of Workshop Safety and Hygiene
- 2.4 Causes and effects of Workshop accidents
- 2.5 Safety Precaution in Workshop

3. Basic Tools and Equipments

- 3.1 Definition and types of ruler, Marking Scriber, Caliper and Divider
- 3.2 Introduction and application of vice, C-Clamp and V-Block
- 3.3 Definition, types and application of Hammer, Screw Driver and Spanner
- 3.4 Definition, types and application of files
- 3.5 Definition and application of Scraper
- 3.6 Tap and Dies and its application
- 3.7 Vernier Caliper, types of Vernier Caliper and its application

4. Workshop Technology

- 4.1 Simple Drill Machine, its types and application
- 4.2 Lathe Machine and its application

नेपाली सेना

- 4.3 Milling Machine and its application
- 4.4 Grinding Machine, Grinding Wheels and its application
- 4.5 Drill bits and its types
- 4.6 Welding process, Joint and their types
- 4.7 Limits and fits
- 4.8 Jigs and fixtures
5. **Material Science**
 - 5.1 Metals, its Classification and application
 - 5.2 Properties /Characteristics of Metal
 - 5.3 Heat treatment Process and its type
 - 5.4 Description of Carbon Steel, Alloy Steel and Cast Iron
6. **Engineering Drawings**
 - 6.1 Drawing Instruments
 - 6.2 Types of lines and its application
 - 6.3 Isometric Drawing
 - 6.4 First angle and Third angle orthographic Projection
 - 6.5 Drawing Symbols
7. **Production Process**
 - 7.1 Definition of Primer, Propellant and their application

यस पेशा सम्बन्धी विषयको पाठ्यक्रमका एकाईहरूबाट सोधिने प्रश्नहरूको संख्या निम्नानुसार हुनेछ ।

एकाई नं. (Unit No.)	अङ्कभार (Weightage)	बहुवैकल्पिक प्रश्न (MCQs) को संख्या	छोटो उत्तर प्रश्नको संख्या	लामो उत्तर प्रश्नको संख्या
1.	5	10	६ प्रश्न X ५ अङ्क	३ प्रश्न X १० अङ्क
2.	20			
3.	20			
4.	25	10		
5.	15			
6.	10			
7.	5			
जम्मा	100	४० प्रश्न X १ अङ्क = ४० अङ्क	६ प्रश्न X ५ अङ्क = ३० अङ्क	३ प्रश्न X १० अङ्क = ३० अङ्क

नेपाली सेना

प्रा.अम. जनरल मेकानिकल (खुला र आन्तरिक) पदको प्रयोगात्मक
परीक्षाको पाठ्यक्रम

समय: २ घण्टा

पुर्णाङ्क : ५०
उर्तीणाङ्क : २५

विषयवस्तु	प्रश्न संख्या	अंकभार	पूर्णाङ्क
Hand tool and Instrument Identification	10	1	10
Bench Work (Sheet Metal, Filing, Grinding)	2	7.5	15
Machine Handling (Welding, Lathe, Drill)	2	7.5	15
Production Process Viva	10	1	10