

नेपाली सेना

प्रा.अम. सिकर्मी/कार्पेन्टर (खुला र आन्तरिक) पदको पेशा सम्बन्धी विषयको लिखित परीक्षा योजना र पाठ्यक्रम

समय : २ घण्टा ३० मिनेट

पूर्णाङ्क : १००

उत्तीर्णाङ्क : ४०

यो पाठ्यक्रम नेपाली सेनाको विभिन्न ईकाईहरूमा रिक्त रहेको प्रा.अम. सिकर्मी/कार्पेन्टर (खुला र आन्तरिक) पदका उम्मेदवार छनौट परीक्षाको लागि निर्धारण गरिएको हो । लिखित परीक्षामा सरिक हुने उम्मेदवारहरूको पेशा सम्बन्धि विषयलाई आधारमानी प्रश्नहरू सोधिने छ ।

- (क) लिखित परीक्षाको माध्यम नेपाली/अंग्रेजी वा दुवै भाषा हुनेछ ।
- (ख) लिखित परीक्षाबाट छनौट भएका उम्मेदवारहरूलाई मात्र अर्को चरणको परीक्षामा सम्मिलित गराईने छ ।
- (ग) प्रश्न पत्र निर्माण गर्दा पाठ्यक्रममा समावेश भएका सबै विषयहरूलाई समेटिनेछ ।
- (घ) नेपाली सेनाको आवश्यकता तथा विविध परिस्थितमा नेपाली सेना अनुकूल हुने गरी उल्लेखित विवरणहरूमा हेरफेर हुन सक्नेछ ।
- (ङ) पाठ्यक्रमको रूपरेखा देहायमा उल्लेख गरे अनुसार हुनेछ ।
- (च) पाठ्यक्रम लागु मिति : २०७४/०२/२२ गतेदेखि ।

नेपाली सेना

प्रा.अम.सिकर्मी/कार्पेन्टर (खुला र आन्तरिक) पदको पेशा सम्बन्धी विषयको लिखित परीक्षा योजना र पाठ्यक्रम

विषय	पूर्णाङ्क	उत्तीर्णाङ्क	परीक्षा प्रणाली		प्रश्न संख्या X अङ्क	समय
पेशा सम्बन्धी	१००	४०	वस्तुगत (Objective)	बहुवैकल्पिक प्रश्न (MCQs)	४० प्रश्न X १ अङ्क = ४०	२ घण्टा ३० मिनेट
			विषयगत (Subjective)	छोटो उत्तर	८ प्रश्न X ५ अङ्क = ४०	
				लामो उत्तर	२ प्रश्न X १० अङ्क = २०	

प्रा.अम.सिकर्मी/ कार्पेन्टर (खुला र आन्तरिक) पदको पेशा सम्बन्धी विषयको पाठ्यक्रम

१. कारपेन्टरको सिद्धान्त
 - १.१ कारपेन्टरको परिचय
 - १.२ कारपेन्टरको मिलाप
 - १.३ कारपेन्टरको उद्देश्य
 - १.४ कारपेन्टरमा हुनु पर्ने ज्ञान
२. कारपेन्टर टुल्स
 - २.१ टुल्सको परिचय
 - २.२ टुल्सको प्रकार
 - २.३ मेजरिङ्ग एण्ड मार्कीङ्ग टूल्सको परिचय र प्रकार
 - २.४ काटिङ्ग टुल्सको परिचय र प्रकार
 - २.५ चिपिङ्ग टुल्सको परिचय र प्रकार
 - २.६ बोरिङ्ग टुल्सको परिचय र प्रकार
 - २.७ मिस कटिङ्ग टुल्सको परिचय र प्रकार
 - २.८ करोतीमा धार लगाउने तरिका
 - २.९ रामो, रन्दा र बासिलाको प्लेडमा धार लगाउने तरिका
३. रुख वा काठको जानकारी
 - ३.१ रुखको परिचय
 - ३.२ रुखको प्रकार
 - ३.३ रुखको बनावट बारे जानकारी
 - ३.४ टिम्बरको परिचय
 - ३.५ काठको रेशाबारे जानकारी
 - ३.६ पक्क काठको परिचय र प्रकार
 - ३.७ नरम काठको परिचय र प्रकार
 - ३.८ पक्क काठ र नरम काठ विच फरक
 - ३.९ काठ पाईने अवस्था

नेपाली सेना

- ३.१० राम्रो काठमा हुनु पर्ने गुणहरू
- ३.११ काठमा रन्दा लगाउंदा ख्याल गर्नुपर्ने कुराहरू

४. काठलाई सिजनिङ्ग गर्ने तरिका

- ४.१ सिजनिङ्गको परिचय
- ४.२ सिजनिङ्गको प्रकार
- ४.३ कृत्रिम सिजनिङ्गको परिचय र प्रकार
- ४.४ प्राकृतिक सिजनिङ्गको परिचय
- ४.५ सिजनिङ्ग गर्दा र नगर्दाको फरक

५. डिफेक्ट अफ टिम्बर

- ५.१ डिफेक्ट अफ टिम्बरको परिचय
- ५.२ डिफेक्ट अफ टिम्बरको प्रकार
- ५.३ प्राकृतिक डिफेक्ट अफ टिम्बरको परिचय र प्रकार
- ५.४ कृत्रिम डिफेक्ट अफ टिम्बरको परिचय र प्रकार
- ५.५ काठमा लाग्ने रोगहरू
- ५.६ नोट्स रोगको परिचय र प्रकार
- ५.७ रोट्सको परिचय र प्रकार
- ५.८ सेकको परिचय र प्रकार
- ५.९ ईनसेकको परिचय र प्रकार
- ५.१० आफटर सिजनिङ्गको परिचय र प्रकार

६. प्रिजरभेसन अफ टिम्बर

- ६.१ प्रिजरभेसन अफ टिम्बरको परिचय र प्रकार
- ६.२ ईन्टरनल प्रिजरभेसन अफ टिम्बरको परिचय र प्रकार
- ६.३ एक्सटरनल प्रिजरभेसन अफ टिम्बरको परिचय र प्रकार

७. ज्वाइन्ट

- ७.१ ज्वाइन्टको परिचय
- ७.२ ज्वाइन्टको प्रकार
- ७.३ लेन्थिङ्ग ज्वाइन्टको परिचय र प्रकार
- ७.४ ब्रेथिङ्ग ज्वाइन्टको परिचय र प्रकार
- ७.५ एङ्गल ज्वाइन्टको परिचय र प्रकार
- ७.६ मोटिस एण्ड टेनोन् ज्वाइन्टको प्रयोग

८. ठुलो चिरान आरोबारे जानकारी

- ८.१ आरोको परिचय
- ८.२ गिड्ने आरोको परिचय र प्रयोग
- ८.३ चिर्ने आरोको परिचय र प्रयोग
- ८.४ जंगी आरोको परिचय र प्रयोग
- ८.५ आरोमा धार लगाउने तरिका

९. प्लाईउड र प्लाईबोर्ड बारे जानकारी

नेपाली सेना

- ९.१ प्लाईउडको परिचय
- ९.२ प्लाईउडको प्रकार
- ९.३ प्लाईउडको बन्ने फर्निचर
- ९.४ प्लाईउडको लम्बाई, चौडाई र मोटाईको साईज
- ९.५ प्लाईउड बन्ने कम्पनीहरू
- ९.६ सनमाईकाको परिचय
- ९.७ सानमाईकाको साईज र बन्ने कम्पनिहरू
- ९.८ सनमाईका र फोरमाईका टास्ने तरिका
- ९.९ डेनड्राईट र मोविकलको परिचय
- ९.१० डेनड्राईट र मोविकलको विशेषता
१०. फर्निचरमा टिक लगाउने तरिका
 - १०.१ टिकको परिचय
 - १०.२ टिक लगाउने तरिका
 - १०.३ टिक लगाउन आवश्यक सामान
११. किला र कब्जा बारे जानकारी र झ्याल ढोका
 - ११.१ किलाको परिचय
 - ११.२ किला बन्ने धातुहरू
 - ११.३ सादा किलाको साईज
 - ११.४ फलामबाट बन्ने किलाको प्रकार र साईज
 - ११.५ कब्जाको साईज र प्रयोग
 - ११.६ झ्याल ढोकाको परिचय
 - ११.७ झ्याल ढोकाको प्रकार
 - ११.८ उडन डोरको परिचय र प्रकार
 - ११.९ आईरन डोरको परिचय र प्रकार
१२. रुफ (छानो) बारे जानकारी
 - १२.१ रुफको परिचय र प्रकार
 - १२.२ रुफको प्रयोग हुने स्थानहरू
१३. रड पुटिङ्ग र खाक्सी
 - १३.१ रड पुटिङ्ग र खाक्सीको परिचय
 - १३.२ पुटिङ्ग बनाउने तरिका
 - १३.३ खाक्सीको नं. सम्बन्धी ज्ञान
 - १३.४ खाक्सी लगाउने तरिका
 - १३.५ पुटिङ्ग लगाउने तरिका
 - १३.६ चप्रा पोलिस बनाउने र लगाउने तरिका
 - १३.७ अस्तर बनाउने र लगाउने तरिका
 - १३.८ ईनामेल र वार्नेस लगाउने तरिका
१४. नाप सम्बन्धी ज्ञान

नेपाली सेना

- १४.१ ईन्च, फिट, लाईन सम्बन्धी ज्ञान
- १४.२ एम.एम.,सि.एम.,एम र के.एम. सम्बन्धी ज्ञान
- १४.३ ईन्चलाई फिटमा परिवर्तन गर्ने तरिका
- १४.४ फिटलाई ईन्चमा लाने तरिका
- १४.५ एम.एम. लाई सि.एम. मा लाने तरिका
- १४.६ ईन्चलाई सि.एम.मा लाने तरिका

१५. हिसाब सम्बन्धी ज्ञान

- १५.१ स्क्वायर फिट निकाल्ने तरिका
- १५.२ क्यु फिट निकाल्ने तरिका
- १५.३ रनिङ्गफिट निकाल्ने तरिका
- १५.४ गोलमुढाको क्यु.फिट निकाल्ने तरिका
- १५.५ अफिस टेबुलको काठको क्यु.फिट निकाल्ने तरिका
- १५.६ फोर पाईनल डोरको चित्र बनाउने तरिका
- १५.७ टेबुल र दराजको तेरिज खाका निकाल्ने तरिका

१६. विविध

- १६.१ चिरानी सम्बन्धी ज्ञान
- १६.२ ब्लु प्रिन्टको परिचय
- १६.३ ब्लु प्रिन्ट बनाउने र पढ्नेको तरिका
- १६.४ लागत स्टमेन्टको विलको खाका बनाउने तरिका
- १६.५ १ ईन्चको स्केल रिडिङ्ग बनाउने तरिका

यस पेशा सम्बन्धी विषयको पाठ्यक्रमका एकाईहरुबाट सोधिने प्रश्नहरुको संख्या निम्नानुसार हुनेछ ।

एकाई नं. (Unit No.)	अङ्कभार (Weightage)	बहुवैकल्पिक प्रश्न (MCQs) को संख्या	छोटो उत्तर प्रश्नको संख्या	लामो उत्तर प्रश्नको संख्या
1.	25	10	८ प्रश्न X ५ अङ्क	२ प्रश्न X १० अङ्क
2.				
3.				
4.				
5.	25	10		
6.				
7.				
8.				
9.	20	10		
10.				
11.				
12.				
13.	30	10		
14.				
15.				
16.				
जम्मा	100	४० प्रश्न x १ अङ्क = ४० अङ्क	८ प्रश्न X ५ अङ्क = ४० अङ्क	२ प्रश्न X १० अङ्क = २० अङ्क

नेपाली सेना
प्रा.अम. सिकर्मी/कार्पेन्टर (खुल्ला/आन्तरिक) पदको प्रयोगात्मक
परीक्षा योजना र पाठ्यक्रम

समय : ४५ मिनेट

पूर्णाङ्क : ५०
उत्तीर्णाङ्क : २५

S.N.	Topic	Percent
1	Tools Identification	10
2	Skill test in handling tools	10
3	Skill test in assigned task	60
4	Viva	20
Total		100%

१. **Tools Identification**
परिक्षार्थीहरूलाई विभिन्न १० वटा टूलहरूको नाम र काम सोध्ने र सहि उत्तरको १ अंक प्रदान गरिने छ ।
२. **Skill test in handling tools**
परिक्षालाई कूनै एक टूलस दिई सो टूलसको एसम्बल वा डिसेम्बल, कटिङ्ग टूलस भए सो मा धार लगाउन दिईने छ । सहि कार्य गर्नेलाई १५ अंक प्रदान गरीने छ ।
३. **Skill test in assigned task**
परिक्षार्थीलाई उक्त विषयमा आधारित कारपेन्टर सम्बन्धि काम गर्न लगाईने छ र उक्त कामको चरणबद्ध रुपमा मूल्याङ्कन गरिने छ । सहि भएमा २० अंक प्रदान गरिने छ ।
४. **Viva**
परिक्षार्थीलाई उक्त विषय सम्बन्धी कूनै ५ बस्तुगत प्रश्न सोधिने छ । प्रत्येक सहि उत्तरको लागि १ अंक प्रदान गरिने छ ।